① 特許出願公開

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭63-205664

@Int_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

43公開 昭和63年(1988) 8月25日

G 03 G 9/08

381

7265-2H

審査請求 未請求 発明の数 1 (全5頁)

図発明の名称 電子写真用トナーの製造法

②特 願 昭62-37848

9出 願 昭62(1987)2月23日

四発 明 者 石 川

義 文

東京都中央区京橋2丁目3番13号 東洋インキ製造株式会

社内

⑪出 願 人 東洋インキ製造株式会

東京都中央区京橋2丁目3番13号

社

明福書

- 1. 発明の名称 電子写真用トナーの製造法
- 2. 特許請求の範囲

1. 着色剤、ワックスおよび必要に応じて電荷制御剤を、ワックスの溶融状態において強い剪断力をかけて混練する第一工程、並びに第一工程での混練物、樹脂および必要ならばその他の添加ので、第一工程よりも弱い剪断力をかけて混練する第二工程を含む工程により得られた着色チップを使用することを特徴とする着色剤とワックスとの混合重量比率を100/35~70とすることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載の製造法。

3. 発明の詳細な説明

(発明の目的)

(産業上の利用分野)

本発明は、電子写真用トナーの製造法に関し、さらに詳しくは、カプリが少なく、かつ画像濃度の安定性に優れた帯電量分布のシャープなトナーの製造法に関する。

(従来の技術)

静電荷現像法としては、トナー粒子にキャリア 粒子、すなわち、ガラスピーズもしくは磁性粉を 混合した二成分系の現像剤を使用する方法、およ びトナー粒子自体に磁性を付与した一成分系トナ ーを用いる方法があり、さらには最近では耐環境 性に優れた非磁性一成分系トナーを用いる方法な どが提案されている。

従来、この電子写真用トナーは、熱可塑性樹脂に着色剤、電荷調整剤、ワックスなどを予備混合し、二軸押出機、三本ロール、ニーダーなどの分散機で混練し、冷却後に粗粉砕、微粉砕および分級し、必要ならば流動性改良剤などを添加することによって製造されていた。

これらのトナーは、着色剤あるいは電荷調整剤などの分散不良に起因すると推定される、①画像 遠度が出る難い、②カブリの発生など解決すべき 問題点があり、しかもこの問題を解決するために 強力な剪断力をかけて混練すると、上記①の解決 には寄与するものの、熱可塑性樹脂の分子鎖が切断されるためと推定されるトナーのオフセット現

象の発生、貯蔵安定性の劣化、定着器への紙の巻き込みなどの問題が生じ、根本的な解決はなされていない。

(発明が解決しようとする問題点)

本発明は、上記のような種々の問題点を解決し、 着色剤および電荷制御剤の分散が良好であり、か つ、トナーのオフセット現象などのない優れた性 能を有するトナーを製造法することにある。

(発明の構成)

(問題点を解決するための手段)

供するものである。本発明は、第一工程で着色剤、電荷制御剤などをワックスとともに強い剪断力をもって十分な分散を行ない、次いで樹脂を添加して弱い混練を行うことが特徴であり、これによって従来の分散性の問題と樹脂の分子鎖の切断という問題を排除したところに特徴がある。

ワックスとしては、パラフィンワックス、天 然ワックス、合成ワックスなどを使用すること ができ、例えば、PE-130 (ヘキストA.G.社製商

品名)、ピスコール550P、同330P(三洋化成館商品名)、三井ハイワックス440P、200P(三井石油化学時商品名)、ワックスC(ヘキストA.G.社製商品名)、ピスアマイドA(日本化成時商品名)などを使用することができる。

本発明の第一工程で用いられる強い剪断力を

与える混練機としては、加熱三本ロール、加熱 二本ロール、パンパリーミキサー、加圧ニーダ ー、エクストルーダーがあるが、強い剪断力を 与えるためには、混練時での粘度の影響が重要 であり、着色剤とワックスとの混合重量比率を 100/35~70とすることが好ましい。

本発明において、磁性トナーとする場合には 自体公知の磁性粉を用いることができ、その他 必要に応じて各種添加剤を加えることができる。

第二工程では、熱三本ロール、熱二本ロール、

など第一工程と同じ分散機、および二軸押出機 などを使用することができ、この時、餌料、電 荷制御剤などの固形分は、3~25重量%とす ることによって第一工程より弱い剪断力とする ことができる。

このようにして得られた着色チップは、常法によって粉砕・分級し、目的に応じた電子写真 用トナーとすることができる。

以下具体例によって本発明を説明する。例中 部は重量部を示す。

比較例1

スチレン-アクリル樹脂(荒川化学工業機製ルペナール510,商品名)87 部、ポリプロピレンワックス(三洋化成機製、ピスコール550P商品名)5 部、ポントロンS-31 2 部およびモーガル880R(キャボット社製カーボンブラック、商品名)6 部をヘンシェルミキサーで混合し、これを二軸のエクストルーダで溶融・混練・放冷し、この混練物を粗砕して着色チップを得た。

この着色チップをI式ジェットミルにて上限 粒径25 µ以下, 平均粒径約10 µの樹脂粒子

し、粗粉砕したものにスチレン-アクリル樹脂 をヘンシェル・ミキサーで混合し、二軸押出機 で溶融混練し、冷却後、粗粉砕して着色チップ とした。

その後は比較例1と同様にして、トナーを調製した。トナーの帯電量分布は第2図に示すとおりであり、比較例1に比べて帯電量分布がシャープであり、かつ、逆帯電トナーが少なくなっていることが理解される。

また、このトナーに比較例 1 と同様にして、 0.3 重量%のシリカR-972 およびフェライト・ キャリアを添加して現像剤を調製した。

現像剤の帯電量は-25 μC/g であり、この 現像剤を使用して比較例1トナー同様に複写テストをした結果、カプリが非常に少なく、かつ 4万枚の連続運転においても濃度変化がなく優れた画像を得ることができた。

実施例 2

比較例1のスチレン-アクリル樹脂90部、ワックスC4部、ボントロンN-01 3部および
#44カーボンプラック (三菱化成物商品名)

を得た。

このトナーを粒子帯電量測定装置(細川ミクロン研製)で測定し、その結果を第1 図に示す。このトナー100 部にシリカ微粉末(日本アエロジル研製 R-972、商品名)0.3 部を添加・混合し、さらにフェライト・キャリア F-141-400(日本鉄粉牌商品名)900部を混合して二成分現像剤を調製した。

この現像剤を市販松下電産御製の複写機(商品名 FP-2520)内にセットし、テストチャートを用いて普通紙に連続運転で複写した。その結果、画像濃度が初期 1.35 あったものが、2.00 枚で、1.1 まで落ちる傾向が見られ、その時の現像剤の帯電量を測定(東芝ケミカル機製測定機)したところ、初期 -24μ C/g が、 -15μ L/g となった。

実施例1

比較例1と同じ原料を用い、着色チップを製造する方法を以下のように代えた。すなわち、スチレンーアクリル樹脂を除いた原料をヘンシェル・ミキサーで混合し、熱三本ロールで混錬

4 部を用いて、実施例 1 と同様の操作によってトナーを得、このトナーに 0. 1 重量%のシリカR-972 を添加し、最終トナーとした。

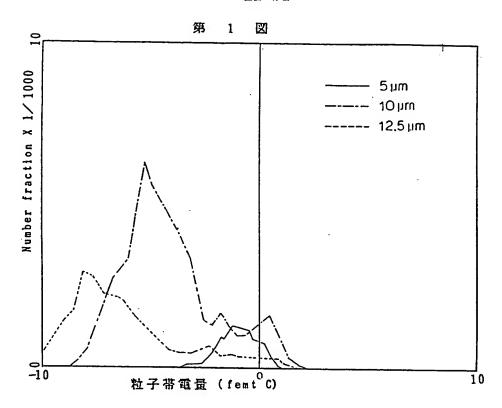
このトナーを用いて市販の一成分系トナー用の複写機 (リコー酶商品名、H-10) でテストしたところ、カブリがなく、画像濃度のある良好な画質の複写が得られた。

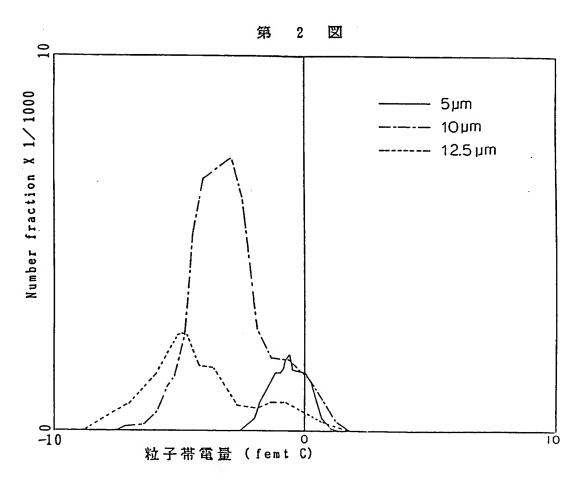
4. 図面の簡単な説明

第1図は、比較例1のトナーをホソカワミクロン時商品名)製帯電量分布装置にかけてトナーの中の12.5 μ、9.9 μおよび5.0 μの粒子径のものの帯電量分布を測定したグラフであり、第2図は実施例1のトナーについての同様のグラフである。

特許出願人 東详インキ製造株式会社







手 統 補 正 杏(方 式)

四和62年 5月14日

特許厅長官

昭和62年特許顯郛 37848号 1. 事件の表示

2. 発明の名称 電子写真用トナーの製造法

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人

東京都中央区京橋二丁目3番13号

東岸インキ製造株式会社 双 篇 隆 郎

代衷者



4. 補正命令の日付

昭和62年3月31日 (発送口昭和62年 4月28日)

5. 補正の対象

図 面

6. 補正の内容

鮮明に描いた図面(別紙の通り)



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

63-205664

(43) Date of publication of application: 25.08.1988

(51)Int.CI.

G03G 9/08

(21)Application number: 62-037848

(71)Applicant: TOYO INK MFG CO LTD

(22)Date of filing:

23.02.1987

(72)Inventor: ISHIKAWA YOSHIBUMI

(54) PRODUCTION OF TONER FOR ELECTROPHOTOGRAPHY

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve dispersion of a coloring agent and charge control agent and to obviate offsetting of a toner by kneading the coloring agent and wax with strong shearing force in a 1st stage, then mixing a resin therewith. CONSTITUTION: The colored chips obtd. by the stages including the 1st stage for kneading the coloring agent, the wax and if necessary, the charge control agent under the high shearing force exerted to the mixture in the molten state of the wax and the 2nd stage for kneading the kneaded matter obtd. in the 1st stage, the resin and if necessary, other additives under the shearing force weaker than in the 1st stage exerted thereto are used. The coloring agent, the charge control agent, etc., are sufficiently dispersed under the high shearing force together with the wax in the 1st stage in such a manner, then the resin is added to the mixture and the mixture is subjected to the weak kneading by which the cutting of the molecular chains of the resin is obviated. The offsetting of the toner is, therefore, prevented.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office